

دکتر میرزا زاده

هفته	شرح
۱	کنترل موجودی، تعاریف، ارتباط با بخش ها، مزایا، معایب و جایگاه آن در زنجیره تامین
۲	انواع سیستم های تولید و نحوه کنترل آنها آنالیز ABC
۳	پیش بینی، انواع روش های کیفی و کمی،
۴	معیارهای سنجش و انتخاب روش پیش بینی
۵	انواع سیستم های موجودی، معیارهای انتخاب، مولفه های سیستم های موجودی در دنیای واقعی، انواع هزینه ها
۶	مدل کلاسیک تعیین سیاست سفارش اقتصادی (پیوسته و گسسته)
۷	تجزیه و تحلیل حساسیت مدل مقدار سفارش اقتصادی
۸	تعیین مقدار سفارش اقتصادی با روش ارزش فعلی
۹	نقطه سفارش مجدد، ذخیره احتیاطی، سطح خدمت تعیین مقدار بهینه احتمال برخورد با کمبود
۱۰	تعیین نقطه سفارش مجدد در حالت های مختلف
۱۱	تعیین مقدار سفارش اقتصادی با کمبود (قابل جبران و غیر قابل جبران)
۱۲	تعیین مقدار تولید اقتصادی (با کمبود و بدون کمبود)
۱۳	تعیین مقدار سفارش اقتصادی با تخفیف (افزایشی و کلی)، فرصت ویژه، حراج
۱۴	تعیین سفارش اقتصادی چند کالا با محدودیت
۱۵	مدل های سیکل مشترک اقتصادی
۱۶	مدل تک دوره ای احتمالی
۱۷	تعیین اندازه انباشته به روش های ابتکاری چالش های به کارگیری روش های کنترل موجودی در دنیای واقعی

نحوه ارزیابی:

- تمرین، کوئیز و حضور در کلاس: ۱۰ نمره
- میان ترم: ۳۵ نمره
- پایان ترم: ۴۰ نمره
- پروژه عملی: ۱۵ نمره

مراجع پیشنهادی

1. *Principles of Inventory and Material Management*, by Richard J. Tersine, Elsevier Science Publishing Co.
2. *Inventory management and Production Planning and scheduling*, by Edward A. Silver, David F. Pyke and Rein Peterson, John Wiley and Sons.
3. *Operations Research in Production Planning, Scheduling and Inventory Control*, by Lynwood A. Johnson and Douglas C. Montgomery, John Wiley and Sons.
4. *Production and Inventory Control, Principles and Techniques*, by George W. Plossl, Prentice-Hall.

۵- برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودی‌ها، علی حاج شیر محمدی، جهاد دانشگاهی

۶- برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودی‌ها، محمد تقی فاطمی قمی، نشر دانش امروز