

برنامه ریزی تولید (پیشرفته)

جلسه	فهرست مطالب
1	طبقه بندی مسائل برنامه ریزی تولید
2	عوامل موثر در برنامه ریزی تولید (افق برنامه ریزی)
3	عوامل موثر در برنامه ریزی تولید (نرخ تقاضا)
4	عوامل موثر در برنامه ریزی تولید (محدودیت منابع تولیدی)
5	عوامل موثر در برنامه ریزی تولید (تعداد محصولات)
6	عوامل موثر در برنامه ریزی تولید (ساختار راه اندازی)
7	عوامل موثر در برنامه ریزی تولید (کمبود موجودی)
8	عوامل موثر در برنامه ریزی تولید (سایر عوامل)
9	عوامل موثر در برنامه ریزی تولید (تکنیک های حل مسائل)
10	بررسی سیر تکاملی مسائل برنامه ریزی تولید با تقاضای پویا
11	مدل تولید تک مرحله ای با هزینه خطی و بدون محدودیت ظرفیت تولید
12	مدل تولید تک مرحله ای با هزینه راه اندازی و بدون محدودیت ظرفیت تولید
13	مدل تولید تک مرحله ای با هزینه راه اندازی و محدودیت ظرفیت تولید - تعمیم این مدل به حالت چند مرحله ای
14	مدل یکپارچه تولید و زمان بندی در یک سیستم پیچیده تولیدی - جلسه اول
15	مدل یکپارچه تولید و زمان بندی در یک سیستم پیچیده تولیدی - جلسه دوم
16	مدل یکپارچه تولید و زمان بندی در یک سیستم پیچیده تولیدی - جلسه سوم
17	مدل یکپارچه تولید و زمان بندی در یک سیستم پیچیده تولیدی - جلسه چهارم
18	مدل یکپارچه تولید و زمان بندی در یک سیستم پیچیده تولیدی - جلسه پنجم
19	مدل یکپارچه تولید و زمان بندی در یک سیستم پیچیده تولیدی - جلسه ششم
20	مدل یکپارچه تولید و زمان بندی در یک سیستم پیچیده تولیدی - جلسه هفتم
21	مدل یکپارچه تولید و زمان بندی در یک سیستم پیچیده تولیدی - جلسه هشتم
22	مدل یکپارچه تولید و زمان بندی در یک سیستم پیچیده تولیدی - جلسه نهم
23	مدل یکپارچه تولید و زمان بندی در یک سیستم پیچیده تولیدی - جلسه دهم
24	مدل یکپارچه تولید و زمان بندی در یک سیستم پیچیده تولیدی - جلسه یازدهم
25	مدل یکپارچه تولید و زمان بندی در یک سیستم پیچیده تولیدی - جلسه دوازدهم
26	توسعه حد پایین محاسباتی برای مسائل برنامه ریزی تولید - جلسه اول
27	توسعه حد پایین محاسباتی برای مسائل برنامه ریزی تولید - جلسه دوم

توسعه حد پایین محاسباتی برای مسائل برنامه ریزی تولید - جلسه سوم	28
توسعه حد پایین محاسباتی برای مسائل برنامه ریزی تولید - جلسه چهارم	29
رویکرد افق متحرک - جلسه اول	30
رویکرد افق متحرک - جلسه دوم	31
رویکرد افق متحرک - جلسه سوم	32
کاربرد الگوریتم ژنتیک در حل مسائل برنامه ریزی تولید - جلسه اول	33
کاربرد الگوریتم ژنتیک در حل مسائل برنامه ریزی تولید - جلسه دوم	34